CASTOR Ø 1/2"-2" (DN 15-50)

Miscelatori termostatici per comunità



Questa serie è in produzione dal 1980 ed è dotata di un termostato ampiamente sperimentato e assolutamente ancalcare. La cartuccia termostatica è facilmente estraibile svitando il coperchio del miscelatore.

La regolazione della temperatura è molto precisa perchè si ottiene ruotando la maniglia di regolazione e leggendo direttamente sul termometro ad immersione la temperatura impostata.

SCELTA DEL MISCELATORE

È molto importante calcolare esattamente il Ø del miscelatore da utilizzare (vedi tabella portate).

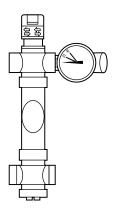
Per semplificare il calcolo consigliamo di considerare una portata media per apparecchio di 10 litri/minuto, quindi per ottenere il totale dei litri è sufficiente moltiplicare il numero degli apparecchi per 10 e scegliere in base alla pressione il Ø del miscelatore. es.:

nº 6 docce e nº 2 lavamani a 3 bar 8 x 10 = 80 e si utilizzerà CASTOR Ø 3/4".

Per vuotare il miscelatore in caso di gelo e per facilitare l'estrazione della cartuccia se è bloccata dal deposito di calcare svitare il tappo inferiore.

Temperatura massima entrata	85°C	
Regolazione	25÷60°C	
Pressione massima	10 bar	

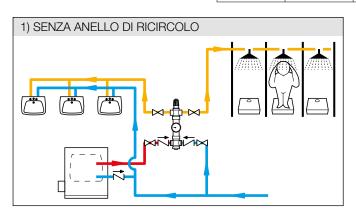
CASTOR MISCELATORI TERMOSTATICI COLLETTIVI

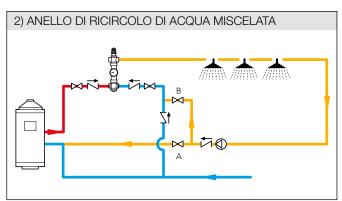


CODICE	Ø	NOTE		
R 200 DN15/2	1/2"	Miscelatore termostatico regolabile per impianti centralizzati con campa- na di miscela anticalcare in hostaform – scelta della temperatura a lettura		
R 210 DN20/2	3/4"	diretta sul termometro ad immersione montato sull'uscita del miscelatore – corpo in ottone fuso verniciato color marrone.		
R 220 DN25/2	1"			
R 230 DN32/2	1" 1/4			
R 240 DN40/2	1" 1/2			
R 250 DN50/2	2"			

- (*) Tutti i modelli possono essere forniti cromati con un aumento del 20%.
- **) Il raccordo speciale, completo di termometro a immersione, può essere installato in qualunque punto della rete principale dell'acqua miscelata, oppure con il nipplo in dotazione direttamente sull'uscita del miscelatore.

Portata in It./min. CASTOR	BAR	Ø					
		1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
	1	28	46	60	95	175	240
	1,5	32	57	70	110	210	280
	2	40	68	80	130	245	330
	2,5	48	72	90	145	265	360
	3	53	82	95	160	290	400
	3,5	57	87	100	170	315	430
	4	60	92	110	185	345	450
	5	65	106	125	205	385	500
	6	70	125	140	230	425	550







Р

Se si esegue un impianto con anello di circolazione dopo la pompa una T permetterà all'acqua miscelata di ritornare al tubo di acqua *fredda* che alimenta il miscelatore e al tubo di acqua *fredda* che alimenta la caldaia.

In ogni caso all'entrata di acqua fredda e calda del miscelatore è indispensabile montare le valvole di non ritorno e tutte le altre come indicato nello schema n° 2.

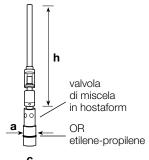
TARATURA DEL MISCELATORE

In fase di montaggio è opportuno non aprire mai l'acqua calda prima della fredda per evitare che la cartuccia subisca uno sbalzo termico. Per un buon funzionamento è necessario che la temperatura dell'acqua calda sia superiore di almeno 10° alla temperatura dell'acqua miscelata.

Per regolare la temperatura è necessario aprire almeno la metà più uno degli apparecchi alimentati dal miscelatore e agire lentamente sulla maniglia di regolazione leggendo il termometro ad immersione.

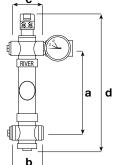
Con tutti gli apparecchi chiusi il termometro indica la temperatura dell'anello di ricircolo. Se questa è di molti gradi superiore alla temperatura fissata per l'acqua miscelata (può arrivare anche alla temperatura di caldaia) è segno evidente di cattivo funzionamento dell'anello di ricircolo ed è necessario bilanciarlo con le saracinesche A e B.

MISURE D'INGOMBRO CASTOR



CARTUCCIA TERMOSTATICA

Ø	CASTOR			
Mix	h	a	CODICE	
1/2"	143	25	A201 CT15/2	
3/4"	183	25	A211 CT20/2	
1"	202	35	A221 CT25/2	
1" 1/4	237	35	A231 CT32/2	
1" 1/2	297	50	A241 CT40/2	
2"	337	50	A251 CT50/2	



MISCELATORE

MOD.	Ø	а	b	С	d
DN15	1/2"	213	82	82	355
DN20	3/4"	252	82	82	400
DN25	1"	277	112	112	455
DN32	1" 1/4	320	112	112	495
DN40	1" 1/2	370	148	148	570
DN50	2"	410	148	148	610